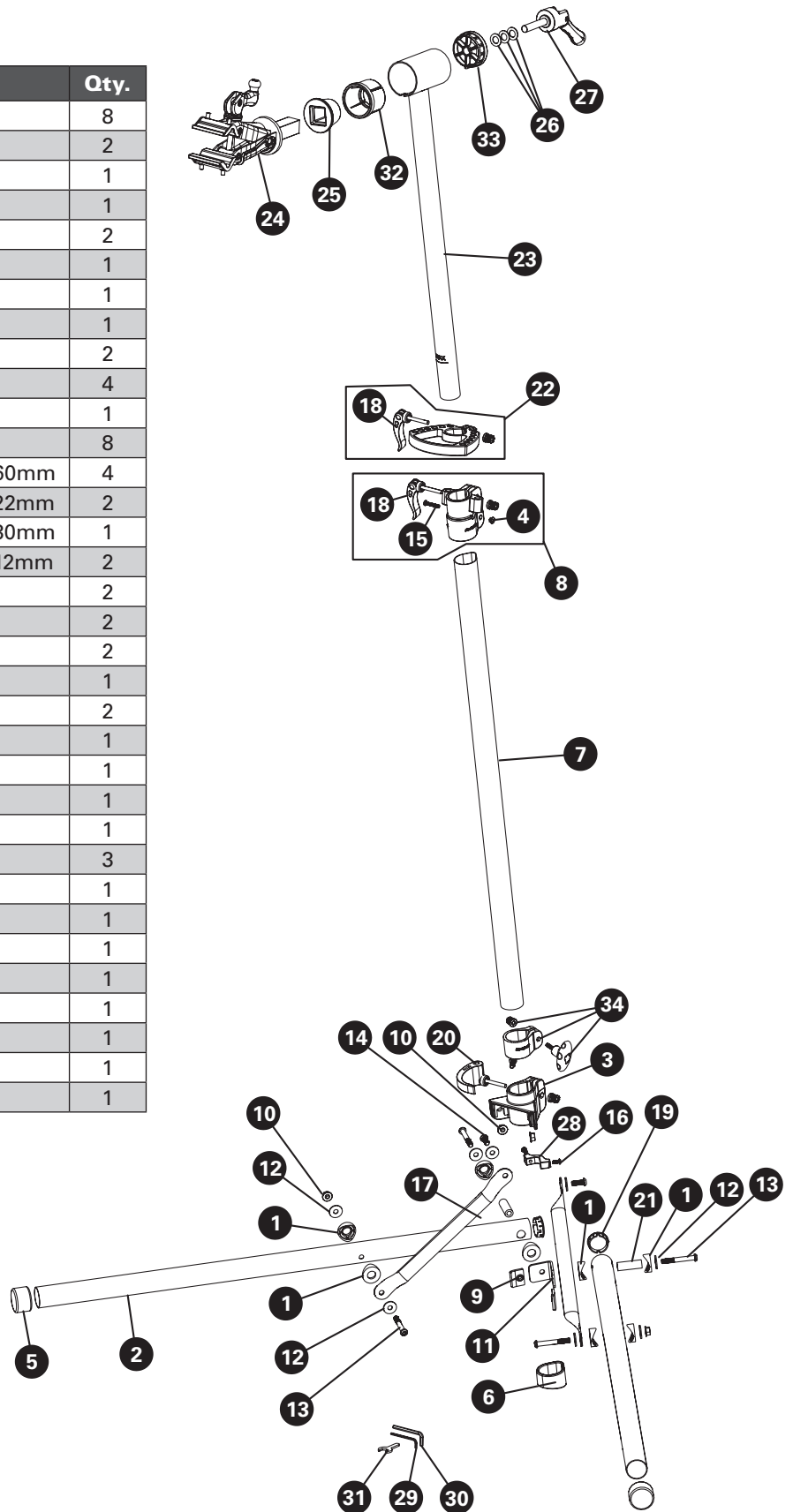


## PCS-10.2 PART NUMBERS

Ref. #	Part #	Description	Qty.
1	2806	Coped Washer	8
2	2802	Leg	2
3	2800	Yoke	1
4	1458-22	Flange Nut M5	1
5	1780-2	Leg End Cap	2
6	2801	Upright End Cap	1
7	2804	Large Vertical Upright Tube	1
8	2848A	Collar Assembly	1
9	2805	Coped Nut	2
10	2810	Flange Lock Nut M8	4
11	2811	Leg Bracket	1
12	2812	Leg Washer M8	8
13	2813	Button Head Cap Screw M8 x 60mm	4
14	2814	Button Head Cap Screw M8 x 22mm	2
15	2815	Button Head Cap Screw M5 x 30mm	1
16	2803	Button Head Cap Screw M5 x 12mm	2
17	2847	Leg Strap	2
18	2849	Quick Release	2
19	2850	Leg Rear End Cap	2
20	2851	Yoke Quick Release	1
21	2839	Spacer	2
22	2843A	Tool Tray Assembly	1
23	2817	Top Tube	1
24	2846	Clamp	1
25	1800	Clamp Sleeve	1
26	1458-3	Washer	3
27	2822	Swing Handle Assembly	1
28	2809	Hard Stop	1
29	2840	3mm Hex Tool	1
30	2841	5mm Hex Tool	1
31	2842	13mm Flat Wrench Tool	1
32	2820	Top Tube Compression Sleeve	1
33	2821	Top Tube End Cap	1
34	2808R	Safety Collar	1



## PCS-10.2 Home Mechanic Repair Stand

### Assembly and Set Up

- Line the Hard Stop (#28) up with the two holes in the Large Vertical Upright (#7) such that the arrow on the Hard Stop (#28) is pointing upward. Using a 3mm hex wrench, insert the M5 x 12mm Screws (#16) into the holes in the Hard Stop (#28) and screw them into the Large Vertical Upright (#7). Tighten to 3.5Nm max (Do Not Overtighten)
- Slide the Yoke (#3) down the Large Vertical Upright (#7) until it bottoms out on the Hard Stop (#28). Disassemble the Yoke Quick Release (#20) and install on the Yoke (#3) through the hole as shown. Close the Quick Release Lever (#20) to fully tighten. Fully tightened is when both flanges on the Yoke (#3) come into contact with each other. If adjustment is needed, open the Quick Release Lever (#20) and turn the Quick Release Nut (#20) clockwise such that the Yoke (#3) full tightens when the lever is closed.
- Slide (#34) collar down the tube (#7) so it comes into contact with the (#3) yoke. Tighten the knob on the (#34) collar until tight. Any time the stand is set up and in use, make sure the (#34) collar is tightened down to the (#3) yoke.
- Assemble and install the hardware and mating pieces in the order shown through each Leg (#2) and Leg Strap (#17). Using a 5mm hex wrench and a 13mm box end wrench, tighten the M8 x 60mm Screw (#13) to 5 Nm.
- Disassemble the Cone, three Washers and Clamp handle as shown. Install the Clamp Assembly and its components into the Top Tube Assembly as shown.
- Remove the Collar (#8) from the Top Tube Assembly. Install the large end of the Collar (#8) onto the Large Vertical Upright (#7); push the Collar (#8) down until it stops. Insert the M5 Flange Nut (#4) into the hex pocket in the Collar (#8) as shown. From the other side of the Collar (#8), insert the M5 x 30mm Screw (#15) into the Collar (#8) and fully tighten using a 3mm hex wrench. Remove the Quick Release Nut (#18) from the Quick Release Lever (#18) and install onto the Collar (#8) as shown, leave loose.
- Slide the Tool Tray (#22) onto the Top Tube Assembly from the bottom as shown. Remove the Quick Release Nut (#18) from the Quick Release Lever (#18) and install on the Tool Tray (#22) as shown, and tighten. If adjustment is needed, open the Quick Release Lever (#18) and turn the Quick Release Nut (#18) clockwise such that the Tool Tray (#22) is in the desired position and is tightened.
- Slide the Top Tube Assembly into the Collar (#8) on the Large Vertical Upright (#7). Set at desired height and turn the Quick Release Lever (#18) to the closed position. If adjustment is needed, open the Quick Release Lever (#18) and turn the Quick Release Nut (#18) clockwise such that the Collar (#8) is tightened.

**Note:** Always remove the bike when making adjustments to the working height. Do not set height beyond "max" height line on extension tube.

### Optional Accessories

#106 Work Tray, BAG-15 Travel and Storage Bag, PTH-1 Paper Towel Holder

- Montagematerials in der gezeigten Reihenfolge. Zum Festziehen der M8 x 60 mm Schrauben (#13) benötigen Sie 5 mm Innensechskant und 13 mm Maulschlüssel. Das maximale Anzugdrehmoment beträgt 5 Nm.
- Bauen Sie zunächst Konus, die drei Unterlegscheiben und Klemmhebel auseinander und setzen Sie diese anschließend zusammen mit der Halteklau wie abgebildet in die Halteklauenaufnahme des Teleskoprohrs ein.
- Entfernen Sie die Verbindungsmanschette (#8) vom Teleskoprohr und schieben Sie sie mit dem dickeren Ende vollständig auf das obere Ende des Standrohrs (#7). Setzen Sie die M5 Flanschmutter (#4) wie abgebildet in die Sechskantaufnahme der Verbindungsmanschette (#8) und verschrauben Sie sie mit der M5 x 30 mm Schraube (#15). Fixieren Sie die Verbindungsmanschette (#8) mit einem 3 mm Innensechskant auf dem Standrohr. Demontieren Sie den Schnellspanner (#18) und platzieren Sie ihn wie gezeigt auf der Verbindungsmanschette (#8). Lassen Sie ihn geöffnet.
- Schieben Sie die Werkzeugablage (#22) von unten auf das Teleskoprohr wie abgebildet. Demontieren Sie den Schnellspanner (#18), platzieren und schließen Sie ihn wie gezeigt in der Werkzeugablage (#22). Zum Nachjustieren öffnen Sie den Spannhebel und drehen die Spannmutter im Uhrzeigersinn, sodass die Werkzeugablage fest in der gewünschten Position sitzt.
- Schieben Sie das Teleskoprohr durch die Verbindungsmanschette (#8) in das Standrohr (#7). Stellen Sie die gewünschte Höhe ein und fixieren Sie sie mit dem Schnellspanner (#18). Zum Nachjustieren öffnen Sie den Spannhebel und drehen die Spannmutter im Uhrzeigersinn, bis die Verbindungsmanschette (#8) das Teleskoprohr sicher fixiert.

**Hinweis:** AEntnehmen Sie vor Veränderung der Arbeitshöhe immer das Fahrrad aus dem Montageständer. Beachten Sie die „max.“ Markierung für die maximale Auszugslänge am Teleskoprohr.

### Zubehör:

#106 Werkzeugablage, BAG-15 Transporttasche, PTH-1 Papiertuchspender

## PCS-10.2 Pied de Réparation Amateur

### Assemblage du pied d'atelier

- Aligner la butée (#28) sur les deux trous dans le montant vertical large (#7) de façon à ce que la flèche sur la butée (#28) pointe vers le haut. A l'aide d'une clé hexagonale de 3mm, insérer les vis M5 x 12mm (#16) dans les trous de la butée (#28) et les visser dans le montant vertical large (#7). Serrer à 3.5Nm max (ne pas trop serrer).
- Glisser la coulisse (#3) le long du montant vertical large (#7) jusqu'à ce qu'il repose sur la butée (#28). Désassembler le serrage rapide pour coulisse (#20) et le remonter sur la coulisse (#3) à travers le trou comme indiqué. Refermer le serrage rapide (#20) afin d'obtenir un serrage total. Un serrage total est atteint lorsque les deux extrémités de la coulisse (#3) rentrent en contact. Si un ajustement est nécessaire, ouvrir la poignée du serrage rapide (#20) et tourner l'écrou du serrage rapide (#20) dans le sens des aiguilles d'une montre afin que la coulisse soit totalement serrée lorsque la poignée est refermée.
- Glisser le collier (#34) sur le tube (#7) de façon à ce qu'il entre en contact avec la bague de pivot (#3). Resserrer fermement la poignée sur le collier (#34). A chaque fois que le pied de réparation est ouvert et utilisé, s'assurer que le collier (#34) est bien serré et en contact avec la bague de pivot (#3).
- Assembler les vis et entretoises à travers chaque pied (#2) support de pied (#17) comme indiqué. A l'aide d'une clé hexagonale de 5mm et une clé plate de 13mm, serrer la vis M8 x 60mm (#13) à 5Nm.
- Désassembler le cône, les 3 rondelles et la poignée de pince comme indiqué. Insérer la pince et ses différents composants dans le tube supérieur comme indiqué.
- Retirer le collier (#8) du tube supérieur. Insérer le côté le plus large du collier (#8) sur le montant vertical large (#7); enfoncer le collier (#8) jusqu'à la butée. Insérer l'écrou M5 (#4) dans le renforcement hexagonale du collier (#8) comme indiqué. De l'autre côté du collier (#8), insérer la vis M5 x 30mm (#15) dans le collier (#8) et serrer complètement à l'aide d'une clé hexagonale de 3mm. Désassembler le serrage rapide (#18) et le remonter sur le collier (#8) comme indiqué, laisser desserré
- Coulisser le plateau porte-outil (#22) sur le tube supérieur par le dessous comme indiqué. Désassembler le serrage rapide (#18) et le remonter sur le plateau porte-outils (#22) comme indiqué, puis serrer. Si un ajustement est nécessaire, ouvrir la poignée du serrage rapide (#18) et tourner l'écrou

## PCS-10.2 Montageständer für Hobby-Mechaniker

### Montage und Aufbau

- Platzieren Sie den Begrenzer (#28) mit den beiden Bohrungen bündig auf dem vertikalen Standrohr (#7), sodass die Pfeilmarkierung nach oben zeigt. Setzen Sie die beiden M5 x 12 mm Schrauben (#16) in die Bohrungen des Begrenzers (#28) und schrauben Sie sie mit einem 3 mm Innensechskant im Standrohr (#7) fest. Beachten Sie das maximale Drehmoment von 3,5 Nm (nicht überdrehen!).
- Schieben Sie die Gelenkmanschette (#3) das Standrohr (#7) hinunter, bis sie auf dem Begrenzer (#28) aufliegt. Bauen Sie den Gelenkmanschetten-Schnellspanner (#20) auseinander und montieren Sie ihn durch die Bohrung der Gelenkmanschette (#3) wie abgebildet. Schließen Sie den Schnellspannhebel zum Fixieren der Gelenkmanschette. Dies ist der Fall, wenn sich beide Flanschen der Gelenkmanschette (#3) berühren. Zum Nachjustieren öffnen Sie den Spannhebel (#20) und drehen die Spannmutter im Uhrzeigersinn bis die Gelenkmanschette bei geschlossenem Hebel fest auf dem Standrohr sitzt.
- Schieben Sie die Klemmhülse (#34) so auf das Rohr (#7) dass diese mit dem Y-Halter (#3) in Kontakt kommt. Ziehen Sie den Knopf an der Klemmhülse (Nr. 34) fest an bis er fest sitzt. Stellen Sie sicher wenn der Ständer für den Gebrauch aufgestellt wird die Klemmhülse (Nr. 34) bis zum Y-Halter (Nr. 3) gezogen ist.
- Verbinden Sie Standbeine (#2) und Flachbleche (#17) jeweils mithilfe des

du serrage rapide (#18) dans le sens des aiguilles d'une montre afin que le plateau porte-outils (#22) soit totalement serrée dans la position souhaitée.

8. Glisser le tube supérieur dans le collier (#8) sur le montant vertical large (#7). Régler à la hauteur souhaitée et fermer le serrage rapide (#18). Si un ajustement est nécessaire, ouvrir la poignée du serrage rapide (#18) et tourner l'écrou du serrage rapide (#18) dans le sens des aiguilles d'une montre afin que le collier (#8) soit totalement serrée dans la position souhaitée.

**Note:** Ne régler jamais la hauteur avec un vélo sur le pied. Ne jamais régler au dessus de la ligne "max" du tube supérieur.

**Accessoires disponibles:**

#106 Plateau, BAG-15 Sac de Rangement, PTH-1 Support dévidoir papier

## PCS-10.2 Soporte de Reparación Portátil

### Ensamble y Preparación (Figura 1)

1. Alinee el tope duro (#28) con los dos orificios del Montante vertical grande (#7) de manera que la flecha en el tope duro (#28) apunte hacia arriba. Usando una llave hexagonal de 3 mm, inserte los Tornillos M5 x 12 mm (#16) en los orificios en el Tope Duro (#28) y atorníllelos en el Montante Vertical Grande (#7). Apriete a 3.5 Nm máx. (No apriete demasiado)
2. Deslice la abrazadera (#3) hacia abajo del Montante Vertical Grande (#7) hasta que toque fondo en el Tope Duro (#28). Desmonte la liberación rápida de la abrazadera (#20) e instálela en la abrazadera (#3) a través del orificio como se muestra. Cierre la palanca de liberación rápida (#20) para apretar completamente. Está apretado completamente cuando ambas bridas en la abrazadera (#3) entran en contacto entre sí. Si es necesario realizar un ajuste, abra la palanca de liberación rápida (#20) y gire la tuerca de liberación rápida (#20) en el sentido de las agujas del reloj para que la abrazadera (#3) se apriete por completo cuando la palanca esté cerrada.
3. Deslice el collar (#34) por el tubo (#7) para que entre en contacto con el yugo (#3). Apriete la perilla en el collar (#34) hasta que quede apretado. Siempre que el soporte esté instalado y en uso, asegúrese de que el collar (#34) esté apretado al yugo (#3).
4. Ensamble e instale el hardware y las piezas de acoplamiento en el orden mostrado a través de cada Pierna (#2) y Correa de Pierna (#17). Con una llave hexagonal de 5 mm y una llave de extremo de caja de 13 mm, apriete el tornillo M8 x 60 mm (#13) a 5 Nm.
5. Desmonte el cono, las arandelas 3x y el mango de sujeción como se muestra.

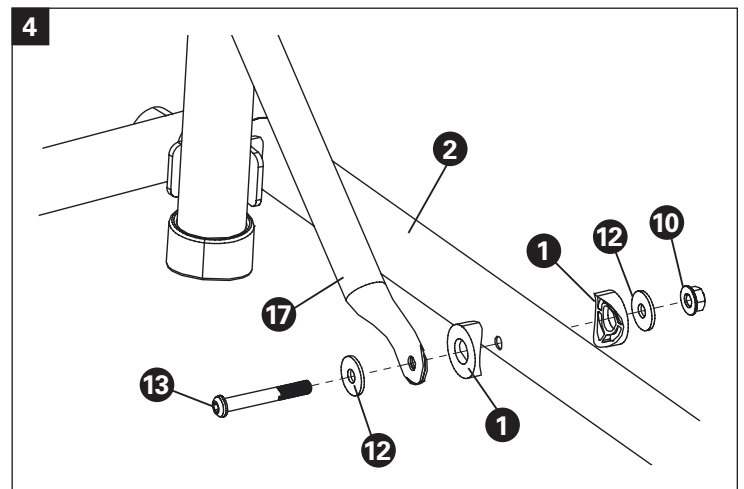
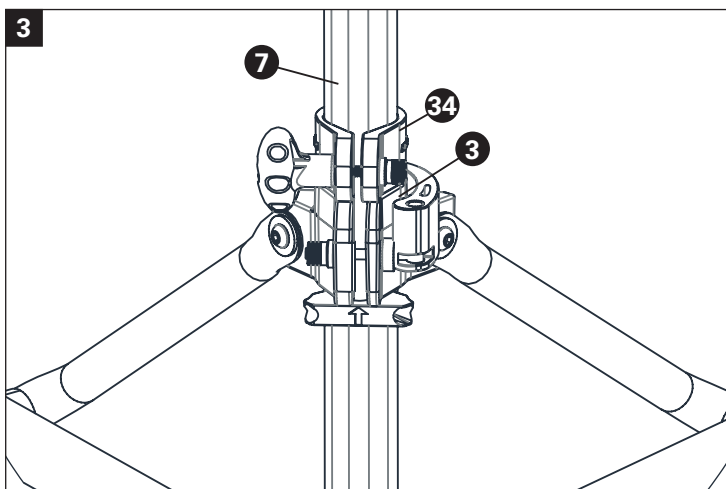
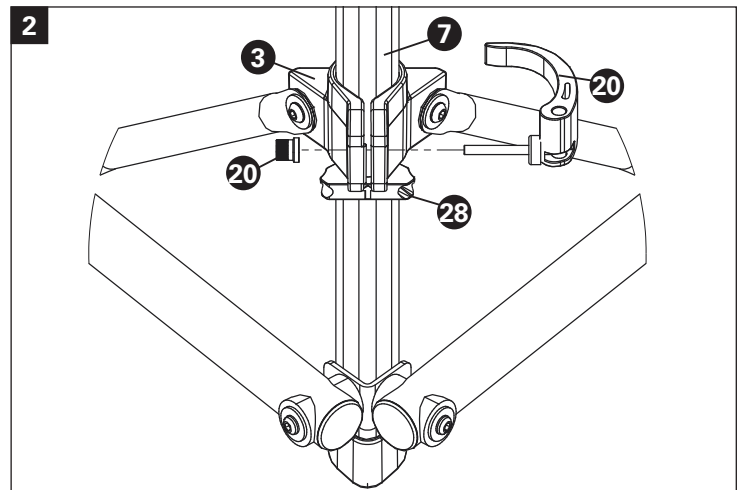
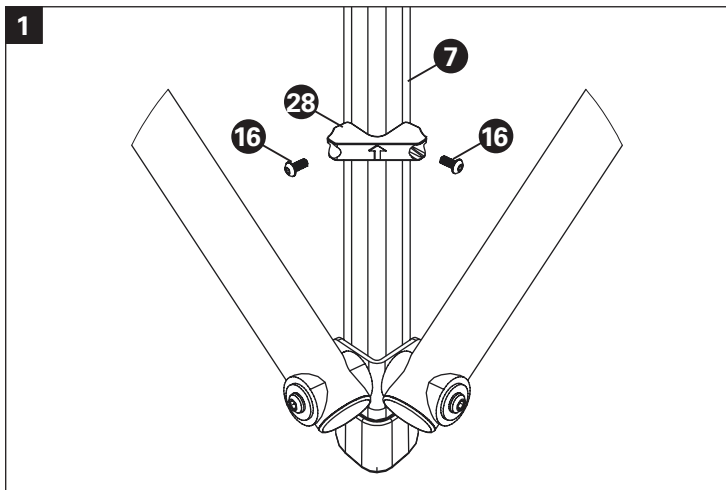
Instale el ensamblaje de la abrazadera y sus componentes en el ensamblaje del tubo superior como se muestra.

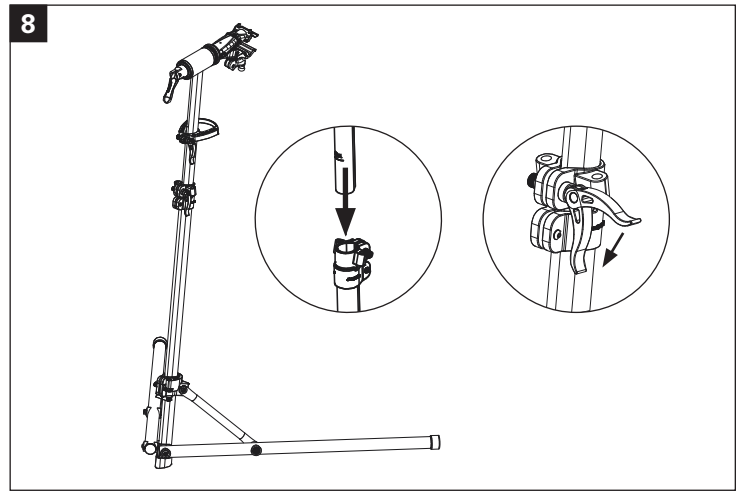
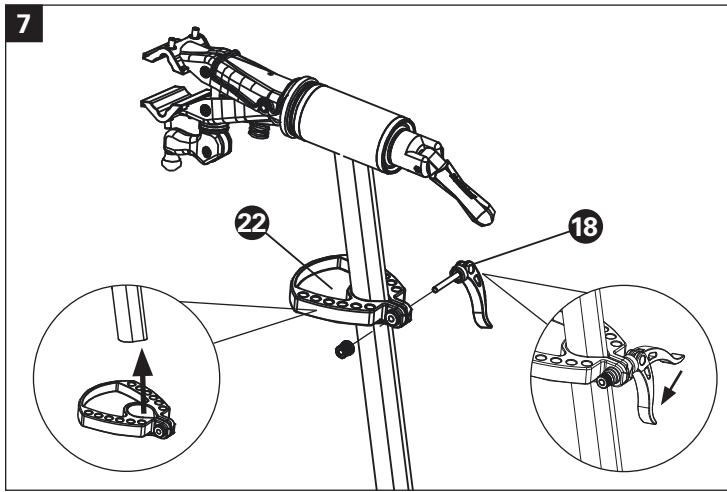
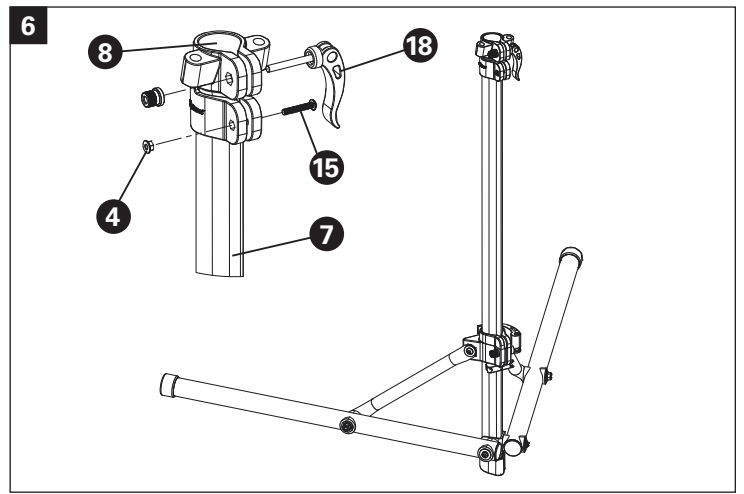
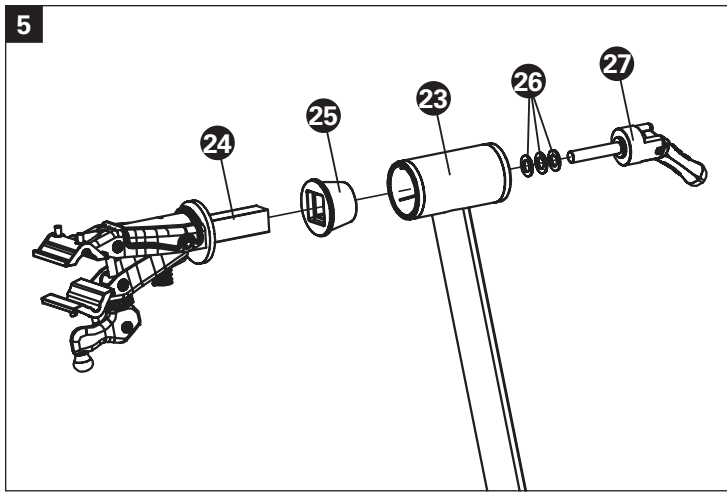
6. Retire el collar (#8) del conjunto del tubo superior. Instale el extremo grande del Collar (#8) en el Montante Vertical Grande (#7); empuje el collar (#8) hacia abajo hasta que se detenga. Inserte la Tuerca de Brida M5 (#4) en el bolsillo hexagonal en el Collar (#8) como se muestra. Desde el otro lado del collar (#8), inserte el tornillo M5 x 30 mm (#15) en el collar (#8) y apriételo completamente con una llave hexagonal de 3 mm. Retire la tuerca de liberación rápida (#18) de la palanca de liberación rápida (#18) e instálela en el collar (#8) como se muestra, déjelo suelto.
7. Deslice la bandeja de herramientas (#22) en el conjunto del tubo superior desde la parte inferior como se muestra. Retire la tuerca de liberación rápida (#18) de la palanca de liberación rápida (#18) e instálela en la bandeja de herramientas (#22) como se muestra, y apriete. Si es necesario realizar ajustes, abra la palanca de liberación rápida (#18) y gire la tuerca de liberación rápida (#18) en sentido horario para que la bandeja de herramientas (#22) esté en la posición deseada y esté apretada.
8. Deslice el Conjunto del tubo superior en el Collar (#8) en el Montante Vertical Grande (#7). Ajuste a la altura deseada y gire la palanca de liberación rápida (#18) a la posición cerrada. Si es necesario realizar ajustes, abra la palanca de liberación rápida (#18) y gire la tuerca de liberación rápida (#18) en el sentido de las agujas del reloj de manera que el collar (#8) esté apretado.

**Note:** Siempre retire la bicicleta cuando haya efectuado los ajustes y trabajado en alto. No exceda la altura de la línea marcada "max" en el tubo extensor.

**Accesorios Opcionales:**

#106 Bandeja Porta Herramienta, BAG-15 Bolsa de Viaje y Almacenamiento, PTH-1 Base para Rollo de Toallas de Papel





### PCS-10.2 PART NUMBERS

Ref. #	Part #	Description	Qty.
35	2834	Clevis Pin C-Clip	1
36	467-1	Circlip	4
37	2860	Jaw Cover (Set)	1
38	2844	Clamp Saddle	1
39	2823-10	Rotating Jaw	1
40	2826-10	Moveable Jaw	1
41	2831	Hex Barrel-Threaded	1
42	2832	Hex Barrel-Unthreaded	1
43	2830	Hex Bushing	4
44	2829	Hex Bolt	4
45	1806	Spring	1
46	2833L	Clevis Pin	1
47	1808X	Step Bushing	1
48	1809	Nylon Washer	1
49	1810	Clamp Screw	1
50	1964	Handle Screw	1
51	1965	Handle Screw Cap	1
52	1966A	Handle Assembly	1
53	1967	Handle Knob	1
54	1968	Handle Knob Screw	1

