

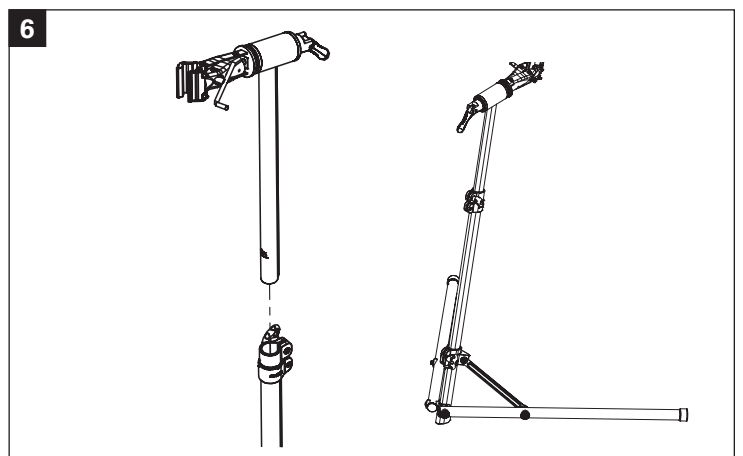
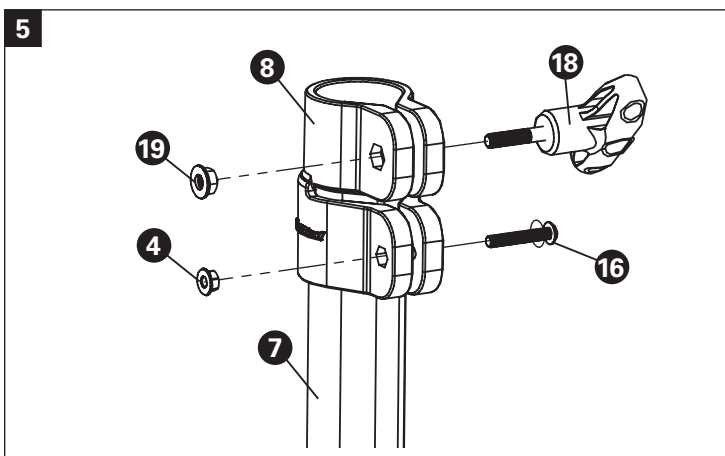
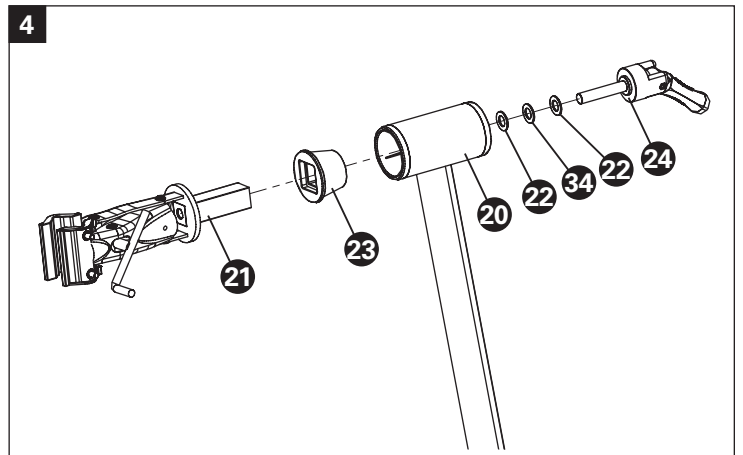
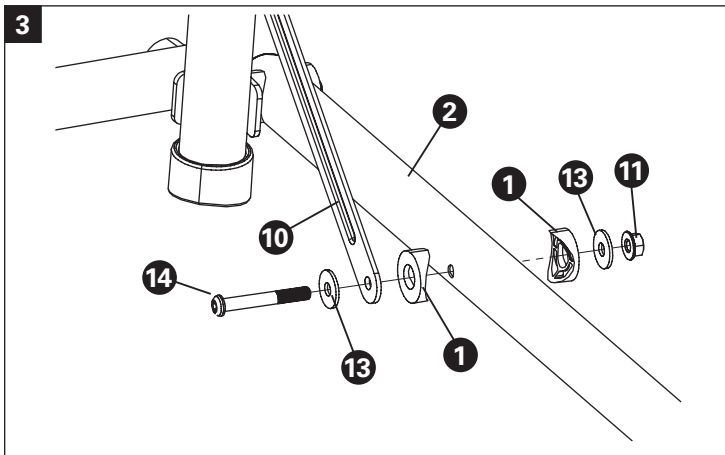
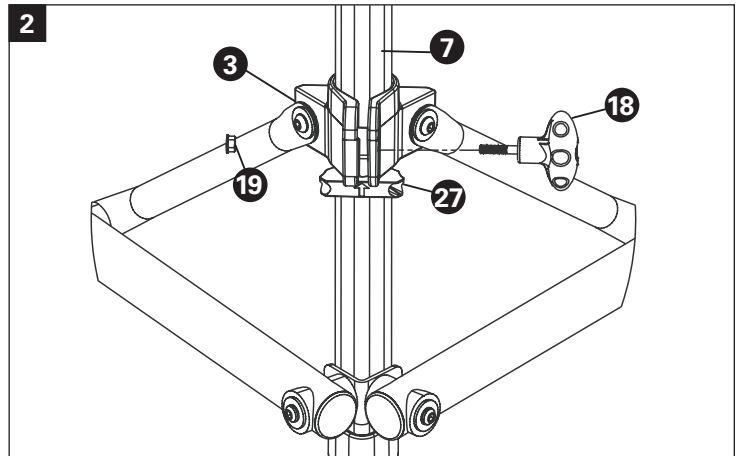
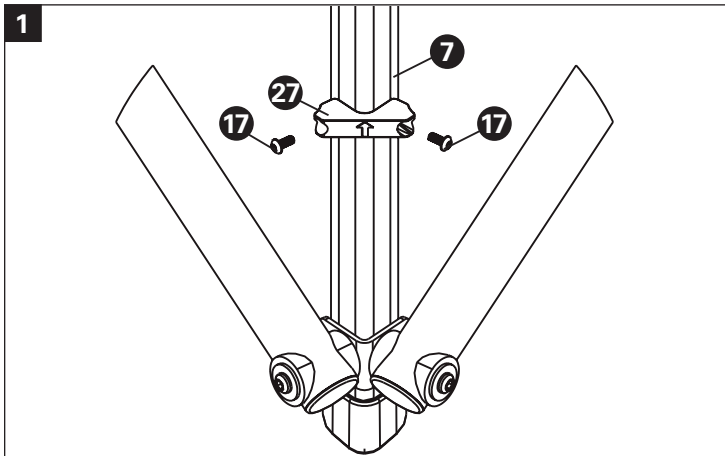
**PCS-9.3 Home Mechanic Repair Stand**

**Assembly and Set Up**

1. Line the Hard Stop (#27) up with the two holes in the Large Vertical Upright (#7) such that the arrow on the Hard Stop (#27) is pointing upward. Using a 3mm hex wrench, insert the M5 x 12mm Screws (#17) into the holes in the Hard Stop (#27) and screw them into the Large Vertical Upright (#7). Tighten to 3.5Nm max (Do Not Overtighten)
2. Slide the Yoke (#3) down the Large Vertical Upright (#7) until it bottoms out on the Hard Stop (#27), making sure that it is fully below the Spring Button (#33). Insert the M6 Flange Nut (#19) into the hex pocket in the Yoke (#3). From the other side of the Yoke (#3) insert the Knob (#18) into the hole in the Yoke (#3). Screw in the Knob (#18) until it is fully tightened. Fully tightened is when both flanges on the Yoke (#3) come into contact with each other.
3. Assemble and install the hardware and mating pieces in the order shown through each Leg (#2) and Leg Strap (#10). Using a 5mm hex wrench and a 13mm box end wrench, tighten the M8 x 60mm Screw (#14) to 5 Nm.

4. Disassemble the Cone, Washers (#22), Bearing (#34), and Clamp Assembly as shown. Install the Clamp Assembly (#21) and its components into the Top Tube Assembly (#20) as shown, making sure that the Bearing (#34) is positioned between the two Washers (#22).
5. Remove the Collar (#8) from the Top Tube Assembly (#20). Install the large end of the Collar (#8) onto the Large Vertical Upright (#7); push the Collar (#8) down until it stops. Insert the M5 Flange Nut (#4) into the hex pocket in the Collar (#8) as shown. From the other side of the Collar (#8), insert the M5 x 30mm Screw (#16) into the Collar (#8) and fully tighten using a 3mm hex wrench. Insert the M6 Flange Nut (#19) into the hex pocket in the Collar (#8) as shown. From the other side of the Collar (#8), insert the Knob (#18) into the Collar (#8) and lightly tighten.
6. Slide the Top Tube Assembly (#20) into the Collar (#8) on the Large Vertical Upright (#7). Set at desired height and fully tighten the Knob (#18).

**Note:** Always remove the bike when making adjustments to the working height. Do not set height beyond "max" height line on extension tube.



## PCS-93 Montageständer für Hobby-Mechaniker

### Montage und Aufbau

1. Platzieren Sie den Begrenzer (#27) mit den beiden Bohrungen bündig auf dem vertikalen Standrohr (#7), sodass die Pfeilmarkierung nach oben zeigt. Setzen Sie die beiden M5 x 12 mm Schrauben (#17) in die Bohrungen des Begrenzers und schrauben Sie sie mit einem 3 mm Innensechskant im Standrohr (#7) fest. Beachten Sie das maximale Drehmoment von 3,5 Nm (nicht überdrehen!)
1. Schieben Sie die Hülse (#3) über das große vertikale Ständerrohr (#7) nach unten, bis diese auf dem Anschlag (#27) aufliegt, und vergewissern Sie sich, dass diese sich vollständig unter dem hervorstehenden Federknopf (#33) befindet. Führen Sie die M6-Flanschmutter (#19) in die Sechskanttasche in der Hülse (#3) ein. Führen Sie von der anderen Seite der Hülse (#3) den Knopf (#18) in die Bohrung in die Hülse (#3) ein. Schrauben Sie den Knopf (#18) ein, bis er vollständig angezogen ist. Vollständig angezogen ist er, wenn beide Flansche an der Hülse (#3) miteinander in Kontakt kommen.
2. Verbinden Sie Standbeine (#2) und Flachbleche (#10) jeweils mithilfe des Montagematerials in der gezeigten Reihenfolge. Zum Festziehen der M8 x 60 mm Schrauben (#14) benötigen Sie 5 mm Innensechskant und 13 mm Maulschlüssel. Das maximale Anzugdrehmoment beträgt 5 Nm.
3. Bauen Sie zunächst Konus (#23), drei Unterlegscheiben (#22) und Klemmhebel (#24) auseinander und setzen Sie diese anschließend zusammen mit der Halteklau (#21) wie abgebildet in die Halteklauenaufnahme (#20) des Teleskoprohrs ein.
4. Demontieren Sie den Konus, die Unterlegscheiben (#22), das Lager (#34) und die Halteklau wie abgebildet. Installieren Sie die Halteklau (#21) und ihre Komponenten in die obere Rohrbaugruppe (#20) wie abgebildet und stellen Sie sicher, dass das Lager (#34) zwischen den beiden Unterlegscheiben (#22) positioniert ist.
5. Entfernen Sie die Verbindungsmanschette (#8) vom Teleskoprohr (#20) und schieben Sie sie mit dem dickeren Ende vollständig auf das obere Ende des Standrohrs (#7). Setzen Sie die M5 Flanschmutter (#4) wie abgebildet in die Sechskantaufnahme der Verbindungsmanschette (#8) und verbinden Sie sie mit der M5 x 30 mm Schraube (#16). Schrauben Sie die Verbindungsmanschette (#8) mit einem 3 mm Innensechskant auf dem Standrohr fest. Setzen Sie anschließend die M6 Flanschmutter (#19) in die obere Sechskantaufnahme der Verbindungsmanschette (#8) und schrauben Sie den Drehknopf (#18) von der anderen Seite der Manschette leicht ein.
6. Schieben Sie das Teleskoprohr (#20) durch die Verbindungsmanschette (#8) in das Standrohr (#7). Stellen Sie die gewünschte Höhe ein und fixieren Sie sie mit dem Drehknopf (#18).

**Hinweis:** AEntnehmen Sie vor Veränderung der Arbeitshöhe immer das Fahrrad aus dem Montageständer. Beachten Sie die „max.“ Markierung für die maximale Auszugslänge am Teleskoprohr.

## PCS-9.3 Pied de Réparation Amateur

### Assemblage du pied d'atelier

1. Aligner la butée (#27) sur les deux trous dans le montant vertical large (#7) de façon à ce que la flèche sur la butée (#27) pointe vers le haut. A l'aide d'une clé hexagonale de 3mm, insérer les vis M5 x 12mm (#17) dans les trous de la butée (#27) et les visser dans le montant vertical large (#7). Serrer à 3.5Nm max (ne pas trop serrer).
1. Glisser la coulisse (#3) le long du montant vertical large (#7) jusqu'à ce qu'il repose sur la butée (#27), en s'assurant qu'il est entièrement au-dessous du bouton ressort (#33). Insérer l'écrou M6 (#19) dans le renforcement hexagonale de la coulisse (#3). De l'autre côté de la coulisse (#3), insérer la molette (#18) dans le trou de la coulisse (#3). Visser la molette (#18) jusqu'à ce qu'elle soit totalement serrée. Un serrage total est atteint lorsque les deux extrémités de la coulisse (#3) rentrent en contact.
2. Assembler les vis et entretoises à travers chaque pied (#2) support de pied (#10) comme indiqué. A l'aide d'une clé hexagonale de 5mm et une clé plate de 13mm, serrer la vis M8 x 60mm (#14) à 5Nm.
3. Désassembler le cône, les 3 rondelles (#22) et la poignée de pince comme indiqué. Insérer la pince (#21) et ses différents composants dans le tube supérieur (#20) comme indiqué.

4. Désassembler le cône, les rondelles (#22), l'entretoise (#34) et la poignée de pince comme indiqué. Insérer la pince (#21) et ses différents composants dans le tube supérieur (#20) comme indiqué tout en faisant attention à ce que l'entretoise (#34) est bien positionné entre les deux rondelles (#22).
5. Retirer le collier (#8) du tube supérieur (#20). Insérer le côté le plus large du collier (#8) sur le montant vertical large (#7); enfoncer le collier (#8) jusqu'à la butée. Insérer l'écrou M5 (#4) dans le renforcement hexagonale du collier (#8) comme indiqué. De l'autre côté du collier (#8), insérer la vis M5 x 30mm (#16) dans le collier (#8) et serrer complètement à l'aide d'une clé hexagonale de 3mm. Insérer l'écrou M6 (#19) dans le renforcement hexagonale du collier (#8) comme indiqué. De l'autre côté du collier (#8), insérer la molette (#18) et serrer légèrement.
6. Glisser le tube supérieur (#20) dans le collier (#8) sur le montant vertical large (#7). Régler à la hauteur souhaitée et resserrer complètement la molette (#18).

**Note:** Ne régler jamais la hauteur avec un vélo sur le pied. Ne jamais régler au dessus de la ligne "max" du tube supérieur.

## PCS-9.3 Soporte de Reparación Portátil

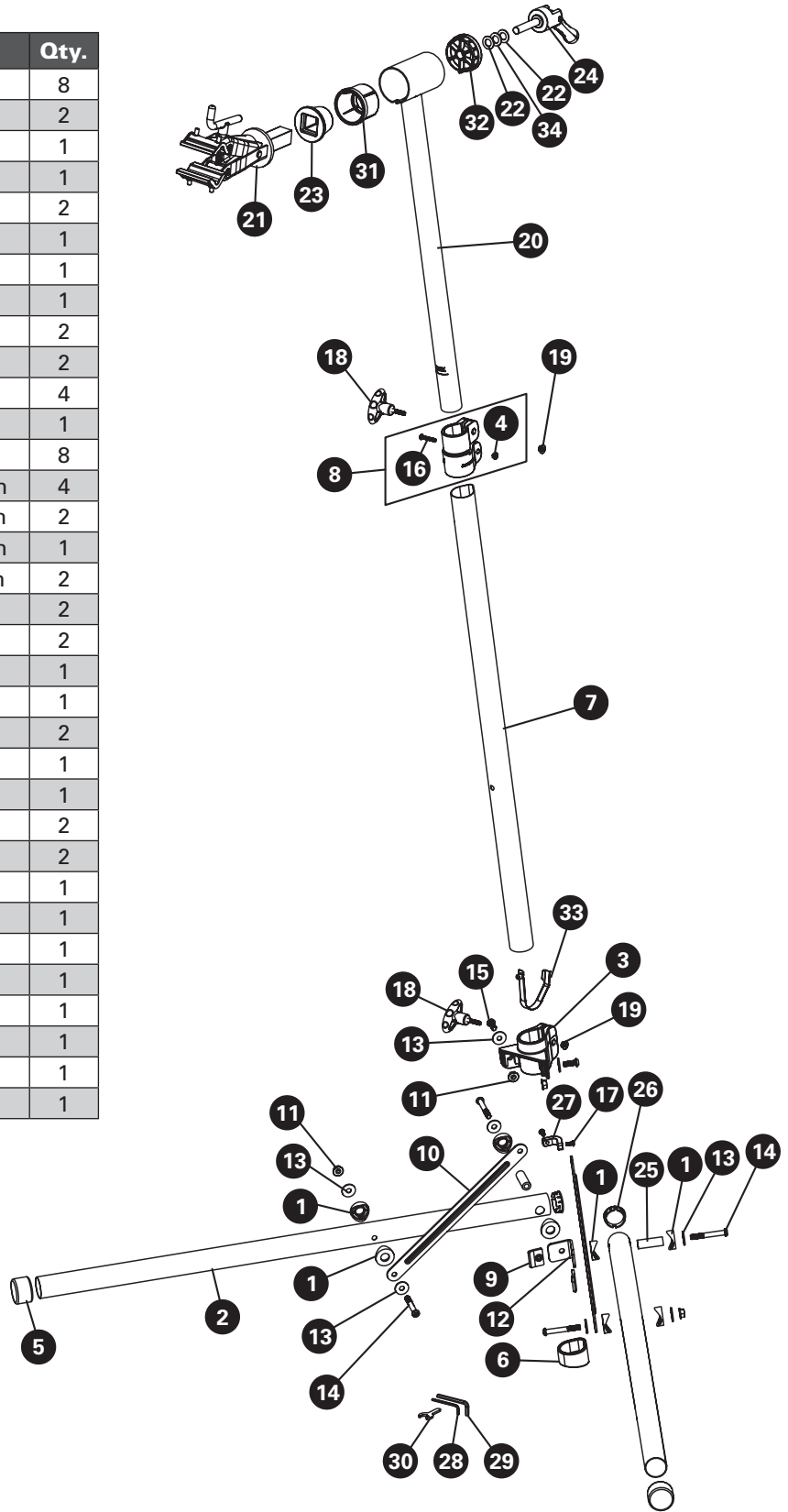
### Ensamble y Preparación

1. Alinee el tope duro (#27) con los dos orificios del Montante vertical grande (#7) de manera que la flecha en el tope duro (#27) apunte hacia arriba. Con una llave hexagonal de 3 mm, inserte los tornillos M5 x 12 mm (n. ° 17) en los orificios del tope rígido (n. ° 27) y atornillelos en el montante vertical grande (n. ° 7). Apriete a 3.5 Nm máx. (No apriete demasiado)
1. Deslice el yugo (#3) hacia abajo del montante vertical grande (#7) hasta que toque fondo en el tope rígido (#27), asegurándose de que esté completamente debajo del botón de resorte que sobresale (#33). Inserte la tuerca de brida M6 (#19) en el bolsillo hexagonal en el yugo (#3). Desde el otro lado del yugo (#3), inserte la perilla (n#18) en el orificio del yugo (#3). Atornille la perilla (#18) hasta que esté completamente apretada. Totalmente apretado es cuando ambas bridas del yugo (#3) entran en contacto entre sí.
2. Ensamble e instale el hardware y las piezas de acoplamiento en el orden mostrado a través de cada Pierna (#2) y Correa de Pierna (#10). Con una llave hexagonal de 5 mm y una llave de extremo de caja de 13 mm, apriete el tornillo M8 x 60 mm (n. ° 14) a 5 Nm.
3. Desmonte el cono, las arandelas 3x (#22) y el mango de la abrazadera como se muestra. Instale el ensamblaje de la abrazadera (#21) y sus componentes en el ensamblaje del tubo superior (#20) como se muestra
4. Desmonte el cono, las arandelas (#22), el cojinete (#34) y el conjunto de abrazadera como se muestra. Instale el conjunto de abrazadera (#21) y sus componentes en el conjunto del tubo superior (#20) como se muestra, asegurándose de que el cojinete (#34) esté colocado entre las dos arandelas (#22).
5. Retire el collar (#8) del conjunto del tubo superior (#20). Instale la extremidad grande del Collar (#8) en el Montante Vertical Grande (#7); empuje el collar (#8) hacia abajo hasta que se detenga. Inserte la Tuerca de Brida M5 (#4) en el bolsillo hexagonal en el Collar (#8) como se muestra. Desde el otro lado del collar (#8), inserte el tornillo M5 x 30 mm (#16) en el collar (#8) y apriételo completamente con una llave hexagonal de 3 mm. Inserte la tuerca de brida M6 (#19) en el bolsillo hexagonal del collar (#8) como se muestra. Desde el otro lado del collar (#8), inserte la perilla (#18) en el collar (#8) y apriete ligeramente.
6. Deslice el Conjunto del tubo superior (#20) en el Collar (#8) en el Montante Vertical Grande (#7). Ajuste a la altura deseada y apriete completamente la Perilla (#18).

**Note:** Siempre retire la bicicleta cuando haya efectuado los ajustes y trabajado en alto. No exceda la altura de la línea marcada "max" en el tubo extensor.

## PCS-9.3 PART NUMBERS

Ref. #	Part #	Description	Qty.
1	2806	Coped Washer	8
2	2802	Leg	2
3	2800	Yoke	1
4	1458-22	Flange Nut M5	1
5	1780-2	Leg End Cap	2
6	2801	Upright End Cap	1
7	2804.3	Large Vertical Upright	1
8	2808A	Collar Assembly	1
9	2805	Coped Nut	2
10	2807	Leg Strap	2
11	2810	Flange Lock Nut M8	4
12	2811	Leg Bracket	1
13	2812	Leg Washer M8	8
14	2813	Button Head Cap Screw M8 x 60mm	4
15	2814	Button Head Cap Screw M8 x 22mm	2
16	2815	Button Head Cap Screw M5 x 30mm	1
17	2803	Button Head Cap Screw M5 x 12mm	2
18	2816	Yoke Knob	2
19	2828	Flange Lock Nut M6	2
20	2817.3	Top Tube	1
21	2837	Clamp	1
22	1458-3	Washer	2
23	1800	Clamp Sleeve	1
24	2822	Swing Handle Assembly	1
25	2839	Spacer	2
26	2850	Leg Rear End Cap	2
27	2809	Hard Stop	1
28	2840	3mm Hex Tool	1
29	2841	5mm Hex Tool	1
30	2842	13mm Flat Wrench Tool	1
31	2820	Top Tube Compression Sleeve	1
32	2821	Top Tube End Cap	1
33	2853	Spring Button	1
34	748-1	Needle Bearing	1



## PCS-9.3 PART NUMBERS

Ref. #	Part #	Description	Qty.
35	2834	Clevis Pin C-Clip	1
36	467-1	Washer	4
37	2860	Jaw Cover (Set)	1
38	2823	Rotating Jaw	1
39	2826	Moveable Jaw	1
40	2831	Hex Barrel-Threaded	1
41	2832	Hex Barrel-Unthreaded	1
42	2830	Hex Bushing	4
43	2829	Hex Bolt	4
44	2833	Clevis Pin	1
45	2835	Clamp Handle Assembly	1
46	1697	Handle Shaft E-Clip	1

